

会社紹介

株式会社愛商は1961年12月に自動車用防振ゴム部品の構成部品の一つである、パイプ加工を柱に創業いたしました。

以後、モータリゼーションの進化と共に、当社の加工技術を最大限に活用し、事業を順調に伸ばしてまいりました。

現在では、当社で呼称しています。「インナーパイプ」「アウターパイプ」の切削から塑性加工、熱処理や表面加工等月産800万個の生産体制を保有するに至っています。自動車の要である防振ゴム部品を通じてN:V:H(騒音、振動、乗り心地)の向上に貢献する為に、高度な品質が要求される自動車部品において、株式会社愛商はお客様のニーズに合わせて、独自の生産システムを駆使し、常に新製品の開発に取り組み、お客様に御満足いただける製品を提供し続けてまいりました。

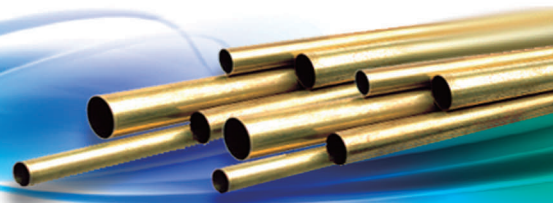
これからも愛商の社員全員が「5つの挑戦」に全力を投入して向上を図ります。

「愛商」の5つの挑戦

1. パイプ加工のトップメーカーを目指す
2. 常に先を見た要素を開発し、具現化する
3. お客様の要望に対応出来る高品質、短納期への限りなき挑戦
4. 物作りには終点はない。
常に最適な品質を作る。コストのつくりこみをする
5. 最小の資源で最大の生産をする



愛商の製品群



本 社

商号 株式会社 愛 商
代表者 取締役社長 北澤勝彦
本社所在地 〒472-2102 愛知県知多郡東浦町大字緒川字赤坂1番地の88
資本金 10,000,000円
設立 昭和36年12月
年商 27億円
従業員 115名
取引銀行 十六銀行、日本政策金融公庫、三菱東京UFJ銀行、りそな銀行、知多信用金庫

おもな製品 自動車部品
1. 防振ゴム用金具パイプ 月産800万個
2. その他自動車用パイプ 月産80万個

主要取引先 (敬称略、順不同)

マルヤス工業株式会社	丸五ゴム工業株式会社
東海ゴム工業株式会社	豊生ブレーキ株式会社
愛知鋼管工業株式会社	株式会社メイドー
株式会社TRIメテックス	株式会社ブリヂストンエラストック

主な仕入先 (敬称略、順不同)

マルヤス工業株式会社	泉鋼管工業株式会社
愛知鋼管工業株式会社	リバーsteel株式会社
トシダ工業株式会社	

本社工場

〒470-2102
愛知県知多郡東浦町大字
緒川字赤坂1番地の88
TEL 0562-83-5128(代表)
FAX 0562-84-2526



北工場

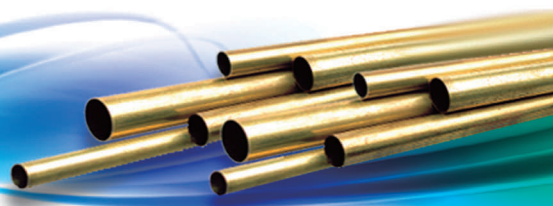
〒470-2102
愛知県知多郡東浦町大字
緒川字北赤坂21番地の2
TEL 0562-84-8688



藤江工場

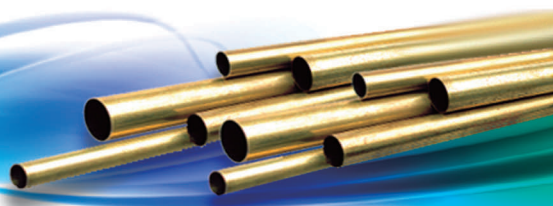
〒470-2105
愛知県知多郡東浦町大字
藤江字前新田3番地の22
TEL 0562-83-7388(代表)
FAX 0562-83-1128





沿革

昭和36年12月	有限会社 愛商鉄工所 設立創業。資本金35万円。
44年12月	増資。資本金300万円とする。
48年12月	有限会社を株式会社に組織変更。
49年 1月	増資。資本金600万円とする。
53年 3月	増資。資本金900万円とする。
54年 3月	マルヤス管理賞受賞。
56年 7月	藤江工場用地取得。
57年 9月	藤江工場第一期工事完了。 工機部門本社より移転。
59年12月	増資。資本金1000万円とする。
62年11月	藤江工場第二期工事完了。
63年 1月	冷鍛加工分野に着手。
平成3年 5月	現社名に社名変更。(旧 株式会社 愛商鉄工所)
4年10月	愛知県知事表彰 受賞。
7年10月	レーザー加工分野に着手。
8年10月	労働大臣表彰 受賞。
9年10月	労働省主催 高齢者雇用開発コンテスト 奨励賞受賞。
10年 2月	第1・第2・第3工場 建替え完了。
17年 1月	グローバル仕入を念頭に、中国江蘇省にある 常熟希那基汽車零件有限公司と取引を開始。
18年7月	北工場を開設。



パイプ製品案内

自動車部品他、各種工業部品等
お客様の要望に応じて、様々な用途で各種材質に対応いたします。

特殊加工金具



レーザー溶接パイプ
平板を加工後ロール成形し、レーザー溶接した製品です。(特許取得済)



レーザー溶接パイプ
平板を加工後ロール成形し、レーザー溶接し、中心部を絞った製品です。(特許取得済)

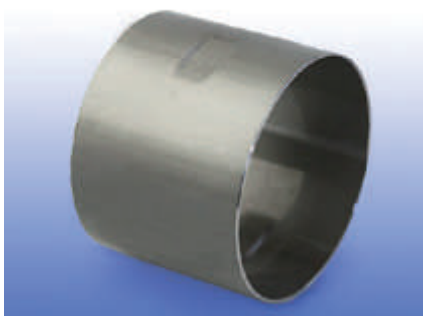


プロジェクション溶接金具
引抜パイプに平板をプロジェクション溶接した製品です。

アウター金具



ストレートアウターパイプ
肉厚が1.0~2.0外径 30~120のパイプを両端面取りした製品です。



アウターパイプ(プレス加工品)
ストレートパイプに一部プレス加工をし段差を付けた製品です。



アウターパイプ(内径切削品)
パイプを切断・外径・内径・面取り加工後、内径に切削加工を施した製品です。



アウターパイプ(鋳出品)
プレスによりツバを出すと共に切り欠きを入れた製品です。



アウターパイプ(段付ツバ出し品)
ストレートパイプを段付・ツバを出した製品です。ヘラ絞りをしたり、金型により成形したりしています。

インターリング金具

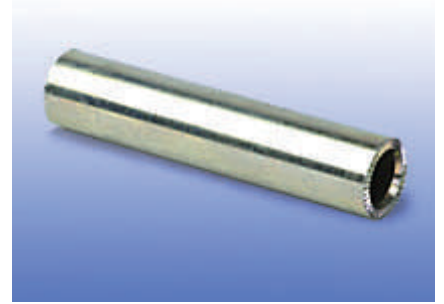


インターリングパイプ
薄肉パイプにプレス加工にて切欠きを数ヶ所入れた製品です。

インナー金具



インナーパイプ(ストレート品)
内径部を異形にした引抜パイプ・肉厚のある引抜パイプを切断仕上げした製品です。



インナーパイプ(両鍔セレーション品)
引抜パイプを切断・セレーション加工をし、浸炭焼入・クロームメッキをした製品です。



インナーパイプ(両端絞りセレーション)
ストレートのパイプをプレス加工し、両端部を拡管した製品です。又、引抜パイプのままでは座屈強度が不足する時、浸炭焼入れをすることにより強度を上げています。



インナーパイプ(パイプ圧入品)
2種類のパイプを使用し圧入、両端の外形寸法と中心部外形寸法に変化を持たせた製品です。



インナーパイプ(両端絞りセレーション品)
パイプを絞り、特殊形状にし、両端をセレーション加工した製品です。



インナーパイプ(拡管・絞り品)
パイプを絞るだけでなく、素材寸法より中心部を拡管した製品です。



インナー金具(外形切削両端セレーション加工品)
外径両端を切削加工し、両端セレーション加工した製品です。



インナー金具(外周ローレット加工品)
外周にローレットを施した製品です。また両端にセレーション加工も可能です。

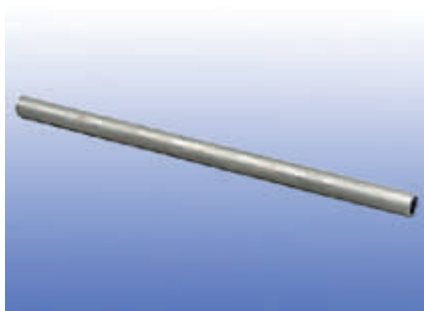
エンジンマウント金具



NC加工金具

引抜棒より外径異形およびネジ加工をした製品です。小ロットより対応可能。

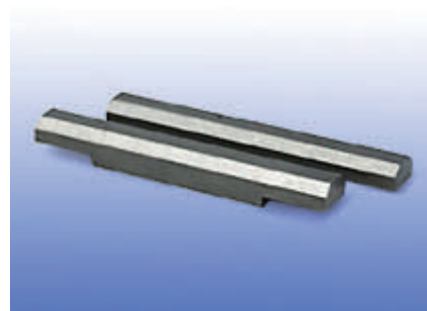
小径長尺金具



小径長尺製品

外径 10.0 ~、肉厚 1.0 ~、長さ 400 まで加工可能です。

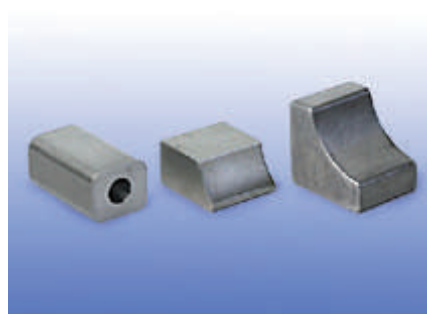
ウェイト金具



ウェイト金具・棒タイプ

異形引抜きをし、切断・切削した製品です。小ロットにも柔軟に対応します。

アルミ金具



ウェイト金具・引抜鋼穴開け品他

異形引抜きをし、切断・穴あけした製品です。小ロットにも柔軟に対応します。



アルミ素材

引抜したアルミパイプを加工。防振・シートベルト用部品として使われています。

商品の詳しいお問合せ等は

TEL.0562-83-5128 までご連絡ください。